



LINHA PROFISSIONAL - Driver de Compressão

TK 100



O TK 100 é um driver de compressão com diafragma fenólico com excelente reprodução de médias e altas frequências. Destina-se a caixas acústicas para sonorização em geral, como propaganda volante, pequenos e médios ambientes e outros.

Principais características:

- Estrutura totalmente encaixável, sem necessidade de parafusos, proporcionando grande facilidade na eventual troca de reparo (TK 100) e garantindo maior vedação contra umidade.
- Carcaça de material sintético injetado resistente a altas temperaturas.
- Garganta padrão de 1".
- Diafragma de tecido de poliamida com alta resistência a umidade.
- Bobina com enrolamento de fio de cobre de alta resistência térmica e com corpo de Resina fenólica (baquelite) + tecido/fibra prensada

A exposição à níveis de ruído além dos limites de tolerância especificados pela Norma Brasileira NR 15 - Anexo 1*, pode causar perdas ou danos auditivos. A TUKSON ALTO FALANTES não responsabiliza-se pelo uso indevido de seus produtos.
(*Portaria 3214 / 78).

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Impedância nominal:			8 Ω
Impedância mínima @ 489 Hz:			5 , 9 Ω
POTÊNCIA COM CROSSEOVER (12dB/oit)	ATIVO	PASSIVO	
AES (HPF 500 Hz)	27		W W W
RMS (NBR 10.303) (HPF 500 Hz)	27	50	W W W
MUSICAL PROGRAM (HPF 500)	54	100	W
Sensibilidade			
Em corneta, 1W@1m, no eixo ³			105 dB SPL
Em tubo, 0,0895V4			114 dB SPL
Resposta de frequência @ -10 dB:		500 a 7.000	
Diâmetro da garganta:		25	Hz mm
Material do diafragma:			Fenólico
Diâmetro da bobina:			51 MM
Re (resistência da bobina):			5,9 Ω
Densidade de fluxo no gap:			10.000 G
Frequência de corte mínima recomendada (12 dB / oit):			500

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Material do ímã:	Ferrite de bário
Peso do ímã:	290 g
Diâmetro x altura do ímã:	102 x 10 mm
Peso do conjunto magnético:	590 g
Material da base e tampa:	ABS
Acabamento da base e tampa:	Preta
Acabamento das arruelas:	Zincada
Material do fio da bobina:	Cobre
Material da fôrma da bobina:	Resina fenólica (baquelite) + tecido/fibra prensada
Comprimento do fio da bobina:	5,6 m
Altura do enrolamento da bobina:	3,0 mm
Coefficiente de temperatura do fio (a25):	0,00407 1°C
Volume ocupado pelo falante:	0,5 l
Peso líquido do DRIVE:	620 g
Peso total (incluindo embalagem):	1.085 g
Dimensões da embalagem (C x L x A):	14,5 x 16 x 0,75 cm

Parabéns pela sua aquisição! São clientes como você que fazem tudo valer a pena. Muito obrigado por fazer parte da nossa jornada e tornar nosso trabalho mais divertido e satisfatório!

INFORMAÇÕES PARA MONTAGEM

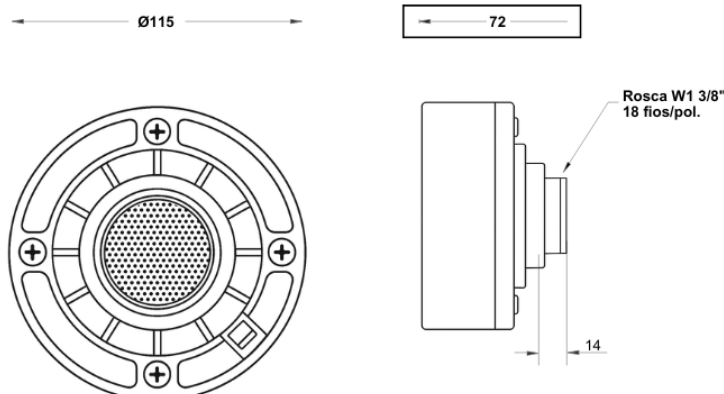
Conexão com a corneta:	Rosqueado 13/8" - 18 FPP
Tipo do conector:	Fêmea tipo baioneta
Polaridade:	Tensão + no borne deslocamento do diafragma na direção da garganta

CONEXÃO DRIVER x CORNETA

COMO ESCOLHER O AMPLIFICADOR

O amplificador deverser capaz de fornecer o dobro da potência RMS do alto-falante levando em consideração que o drive tem sensibilidade muito maior, onde deve se evitar quais quer tipo de distorções nas ondas sonoras. Este headroom de 3 dB deve-se à necessidade de acomodar os picos que caracterizam o sinal musical.

CALCULANDO A TEMPERATURA DA BOBINA Evitar que a temperatura da bobina ultrapasse seu valor máximo é extremamente importante para a durabilidade do produto.



Dimensões em mm.

¹ Especificações para uso de programa musical e de voz, permitindo distorção harmônica máxima no amplificador de 5%, com o crossover passivo recomendado, sendo a potência calculada em função da tensão na saída do amplificador e da impedância nominal do transdutor.

² Norma Brasileira NBR 10.303, com a aplicação de ruído rosa durante 2 horas ininterruptas.

³ A sensibilidade representa o SPL em um tubo de ondas planas de 25 mm de diâmetro, média entre 600 e 1.500 Hz.

⁴ Ensaio com duração de 2h com ruído rosa (6dB de fator de crista) e filtrado uma década de frequência de corte.